



ELEKTRİK MOTORU STATOR KAYNAK MAKİNASI

ELECTRICAL STATOR WELDING MACHINE

ELEKTRİK MOTORU STATOR KAYNAK MAKİNASI

ELECTRICAL STATOR WELDING MACHINE

SİSTEM GENEL ÖZELLİKLERİ

SYSTEM GENERAL PROPERTIES :

Motion Kontrol Sistemi

Motion Control System

Tüm Ayarların ve Sistemin İzlendiği 11,6" Monitör

11,6" Monitor for System Settings and Follow Up

Çekiliş Konstrüksiyon Gerilim Gidermesi Yapılmış Şase

Chassis Free of Construction Stress

Index Hassas Döner Tabla

Index Precision Rotary Table

Ürün Boşaltmasını Yapan 2 Eksen Kartezyen Robot

2 Axis Cartesian Robot for Welded Part Collection

Birbirleri ile Haberleşen Kaynak Makinaları ve 6 Eksen Robot

Interconnected Welding Machines and 6 Axis Robots

Ip 65 Koruma Sınıflı, Soğutmalı Elektrik Panosu

Protection Class Ip65 and Cooled Electric Cabinet

İş Güvenlik Bariyeri

Safety Barrier

İş Güvenlik Toz ve Duman Emici Sistem

Dust and Smoke Suction Safety System

İş Güvenliği Kaynak Koruma Bariyeri

Welding Safety Barrier

3 İstasyon

3 Stations

PAKET SIRALAMA GÜCÜ

PACKAGE PLACING FORCE :

10-30 TON

PAKET BOYU

PACKAGE LENGTH :

230 mm Min. - 420 mm Max.

SAÇ ÇAPI

SHEETMETAL DIAMETER :

247 mm Min. - 520 mm Max.

KAYNAK METODU

WELDING TYPE :

TIG TELSİZ KAYNAK - 2 TORCH

TIG WELDING - 2 TORCH

KAYNAK HIZI

WELDING SPEED :

8 mm/Sm - mm / Sec

BASINÇLI HAVA

AIR PRESSURE :

6 BAR

HİDROLİK ÜNİTE

HYDROLIC UNIT :

4 KW - 150 BAR

KAYNAK ROBOTU

WELDING ROBOT :

6 EKSEN 1440 MM ERİŞİM

6 AXIS 1440 MM ACCESS

SIKIŞTIRILMA PİSTONU

COMPRESSION PISTON :

140 MM DIAMETER

KAYNAK ÜNİTESİ

WELDING UNIT :

250 AMPER, SU SOĞUTMALI (FRONUS)

KURULU GÜÇ

INSTALLED POWER :

12 KW

MAKİNA AĞIRLIĞI

MACHINE WEIGHT :

10 TON

Adres: 10037 Sok. No:8 AOSB Mah. Çiğli - İzmir Tel: +90 232 325 00 08 • +90 232 376 76 10 Faks: +90 232 325 00 09

info@nrmmuhendislik.com

www.normgroup.com.tr • www.nrmmuhendislik.com